

产品说明

injection molding grade; free from plasticizers; grease and oil-resistant; low compression set; high elasticity; good heat resistance; Easy release;
Application; Roller coating; Seals, membranes; Automotive engineering

总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效		
供货地区	• 非洲和中东	• 欧洲	• 亚太地区
性能特点	• 低压缩永久变形率 • 高弹性	• 耐热性, 高 • 耐油性	• 耐油脂性能 • 脱模性能良好
用途	• 薄膜	• 密封	• 汽车领域的应用 :
加工方法	• 注射成型		

物理性能

物理性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

密度	1200 kg/m³		ISO 1183 ²
----	------------	--	-----------------------

机械性能

机械性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

拉伸应力 ³			DIN 53504
-------------------	--	--	-----------

断裂, 23°C	36.8 MPa		
----------	----------	--	--

100%应变, 23°C	5.20 MPa		
--------------	----------	--	--

Tensile Stress - 300% Strain (23°C, 200 mm/min)	10.2 MPa		DIN 53504
---	----------	--	-----------

拉伸应变 ³ (断裂, 23°C)	530 %		DIN 53504
------------------------------	-------	--	-----------

Tensile Storage Modulus			ISO 6721-1,-4
-------------------------	--	--	---------------

-20°C	106 MPa		
-------	---------	--	--

20°C	33.0 MPa		
------	----------	--	--

60°C	29.0 MPa		
------	----------	--	--

抗磨损性 (23°C)	25.0 mm³		ISO 4649
-------------	----------	--	----------

弹性体

弹性体	额定值	单位制	测试方法
-----	-----	-----	------

撕裂强度 ⁴	45 kN/m		ISO 34-1
-------------------	---------	--	----------

压缩永久变形			ISO 815
--------	--	--	---------

23°C, 72.0 hr	22 %		
---------------	------	--	--

70°C, 24.0 hr	35 %		
---------------	------	--	--

冲击性能

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

Impact Resilience	48 %		ISO 4662
-------------------	------	--	----------

硬度

硬度	额定值	单位制	测试方法
----	-----	-----	------

支撑硬度			ISO 868 ²
------	--	--	----------------------

支撑 A, 3 sec	81		
-------------	----	--	--

支撑 D, 15 sec	30		
--------------	----	--	--

注射

注射	额定值	单位制	
----	-----	-----	--

干燥温度	< 80.0 °C		
------	-----------	--	--

加工 (熔体) 温度	225 到 235 °C		
--------------	--------------	--	--

模具温度	20.0 到 40.0 °C		
------	----------------	--	--

备注

¹ 一般属性 : 这些不能被视为规格。

² ??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???

³ 200 mm/min

⁴ 500 mm/min

